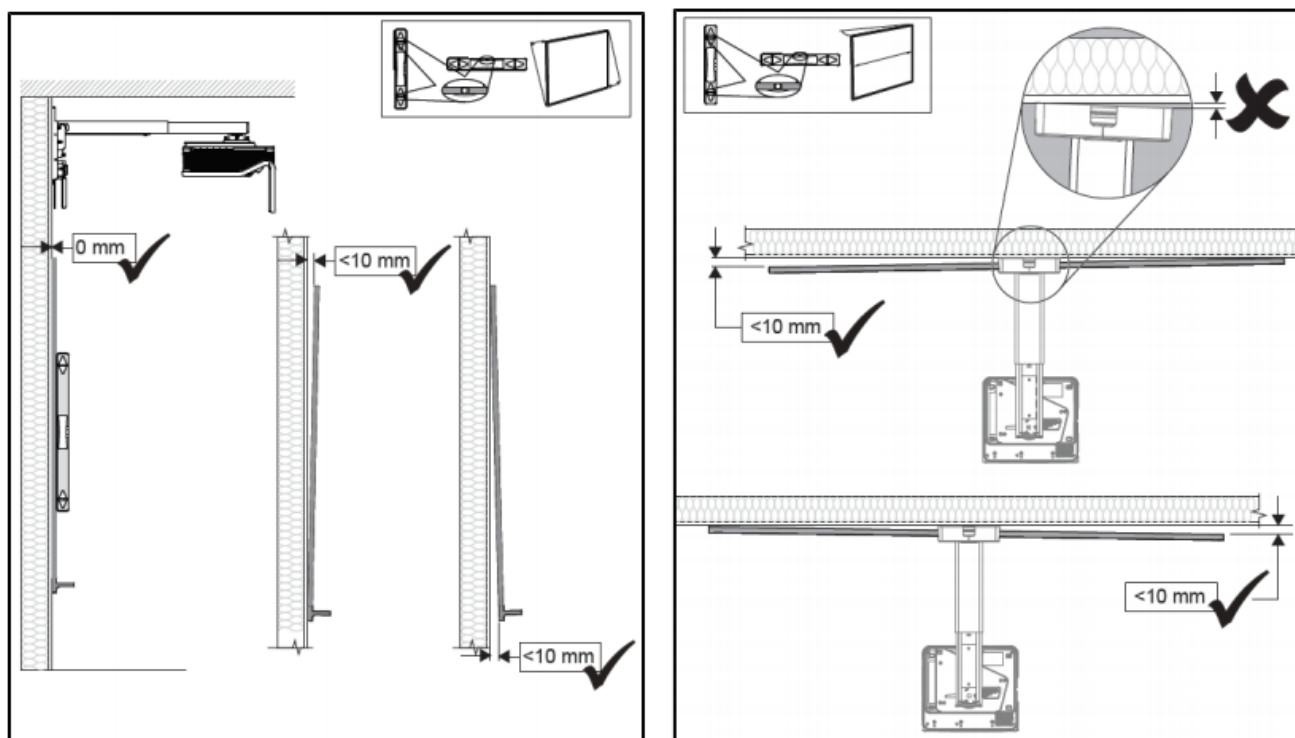


SMART LightRaise 60wi 互動投影機簡易安裝說明

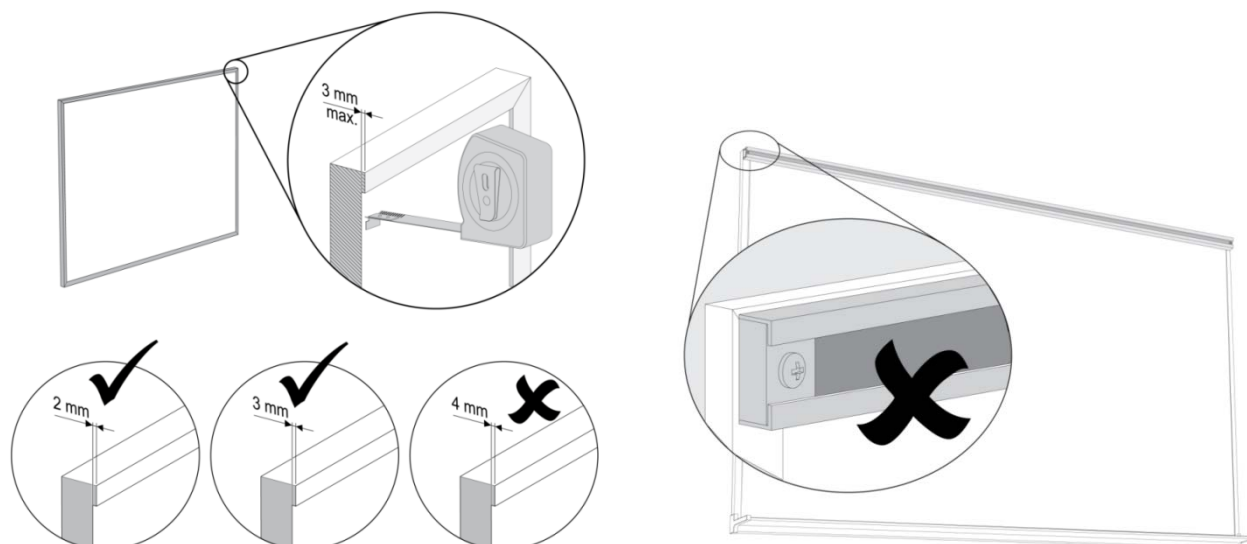
SMART LightRaise 60wi 為光學式手指觸控的互動投影機，投影表面之優劣決定手指觸控操作的品質，即便因投影表面因素，使得手指觸控功能無法使用，感應筆仍可正常書寫。

施工注意事項

1. SMART LightRaise 60wi 互動投影機之底座，必須水平且垂直安裝在欲投影之牆面。
白板懸掛時，上下兩端或左右兩側的落差須小於 10mm。

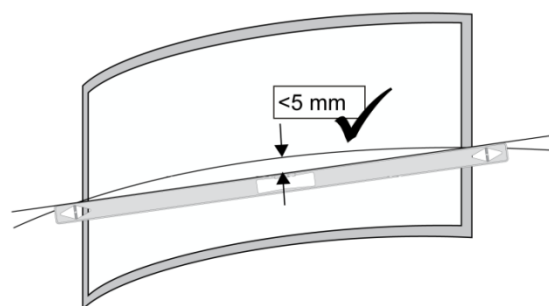
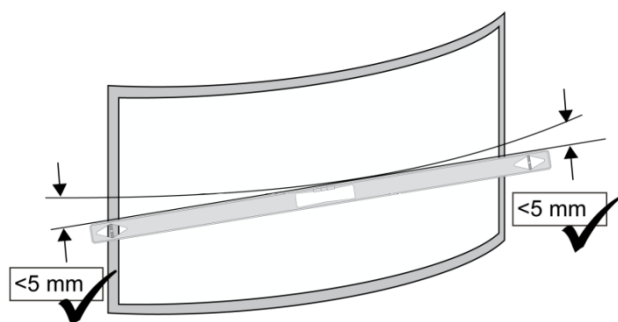
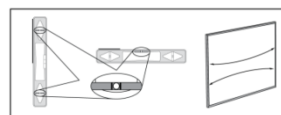
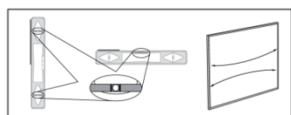


2. 白板表面與邊框距離落差不得超過 3mm，以免干擾觸控感應裝置的運作。

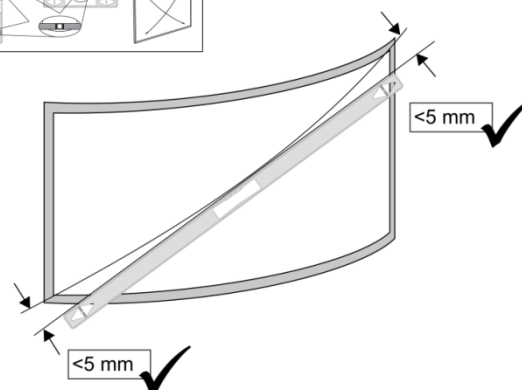
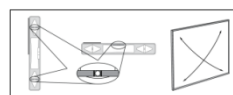
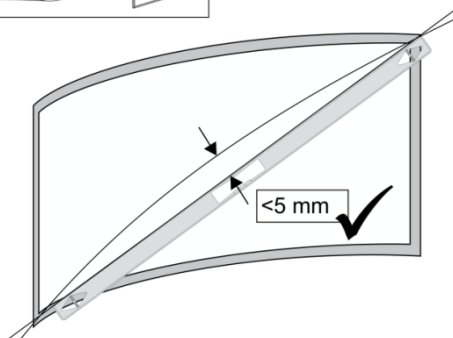
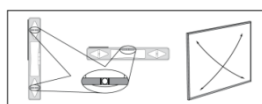
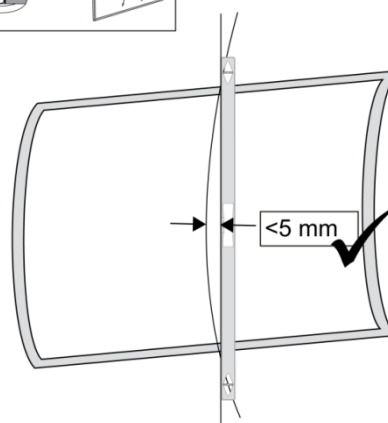
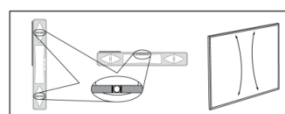
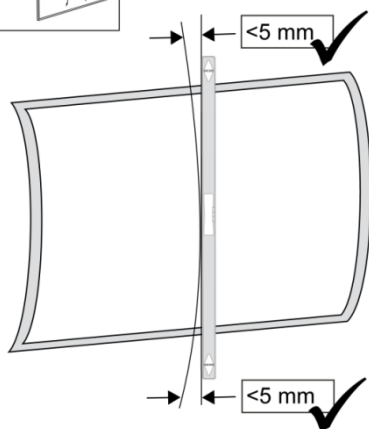
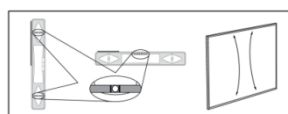


3. 白板上凹凸不平的表面有可能導致手指觸控功能效果不佳。為確保白板表面的平整度，在觸控感應器的容許範圍內，請依照下列方式測量，以確認白板表面的平整。

- a. 請將一個長約 180 公分的木工水平儀，以水平的方式放置於白板表面。
- b. 找出白板表面距離水平儀最遠的位置，然後測量兩者的間距。



- c. 重複上列測量方式來測量垂直及對角線位置。



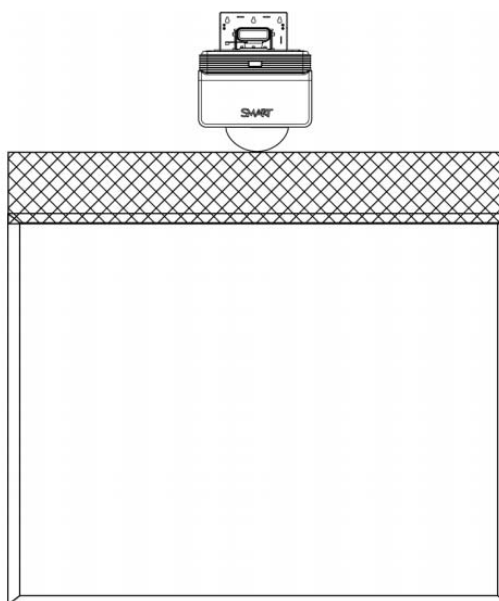
※ 注意事項：

- 投影白板表面或投影牆面之平整度將影響手指觸控的品質
- 下表為平整度落差的程度對觸控功能影響的差異

落差距離	效能	備註
< 5mm	最佳的手指觸控性能	
5mm-10mm	尚可的手指觸控性能	
10mm-15mm	較差的手指觸控性能	建議更換一個更平坦表面的白板
> 15mm	無法使用手指觸控功能	必須更換一個更平坦表面的白板

4. 施工時需移除投影之障礙物

投影機與投影區域之間不應存在障礙物，如下圖，網狀區域中若有障礙物凸起，有可能造成畫面中某些區域無法使用手指觸控功能。

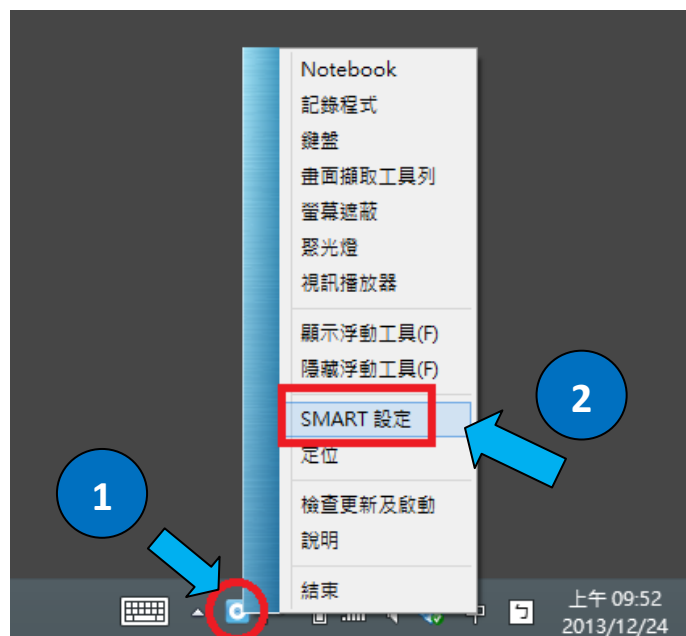


※ 常見之障礙物：

- a. 投影機訊號線及電源走線落入投影區域
- b. 牆面上或白板上的螺絲、掛勾或鉚釘
- c. 表面不平整或有凸起物
- d. 牆面上或白板上有安裝滑軌

初始設定

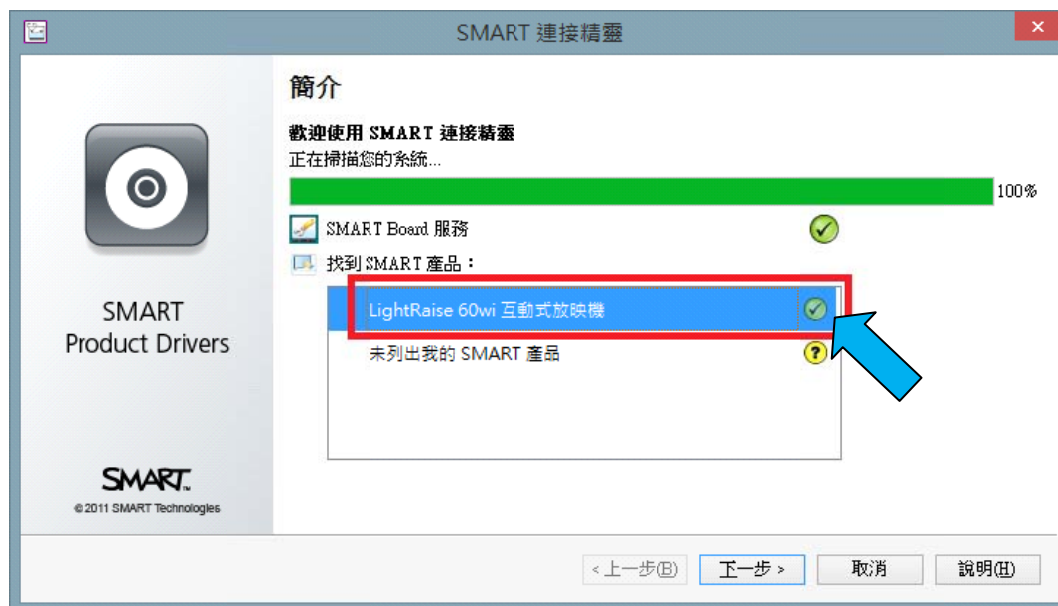
1. 請由產品內附的驅動光碟安裝，或至嘉穎科技官方網站（www.carwin.com.tw）下載最新版 SMART Notebook 軟體（11.3 或以上版本）進行安裝。
2. 電腦連結上 SMART LightRaise 60wi 互動投影機後，點選桌面工具列右下角 SMART Board 圖示，並選擇“SMART 設定”選項。



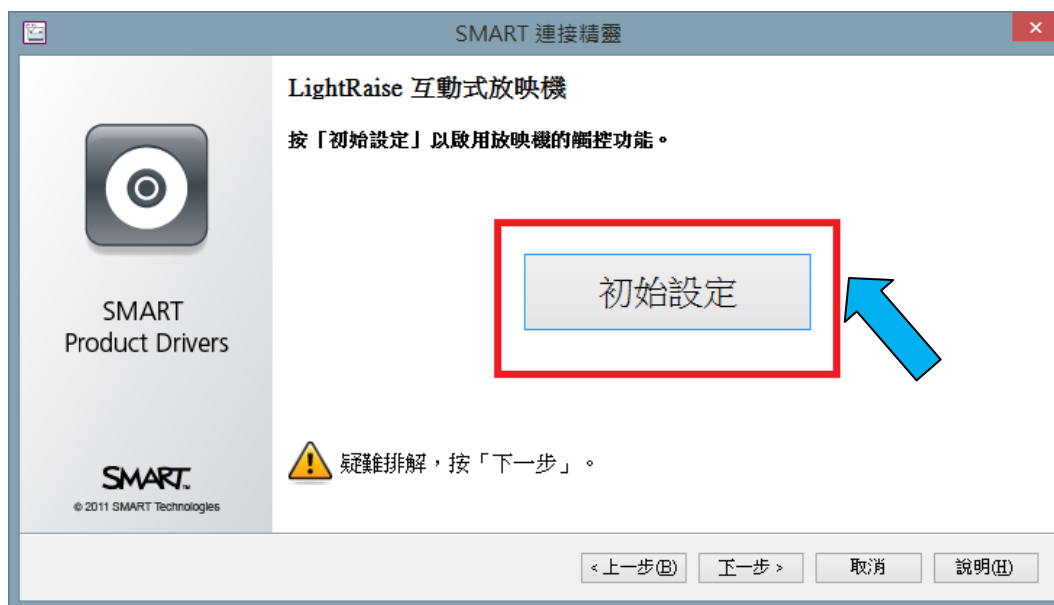
3. 跳出設定畫面後，選擇左下方的“連線精靈”選項，以進行硬體偵測。



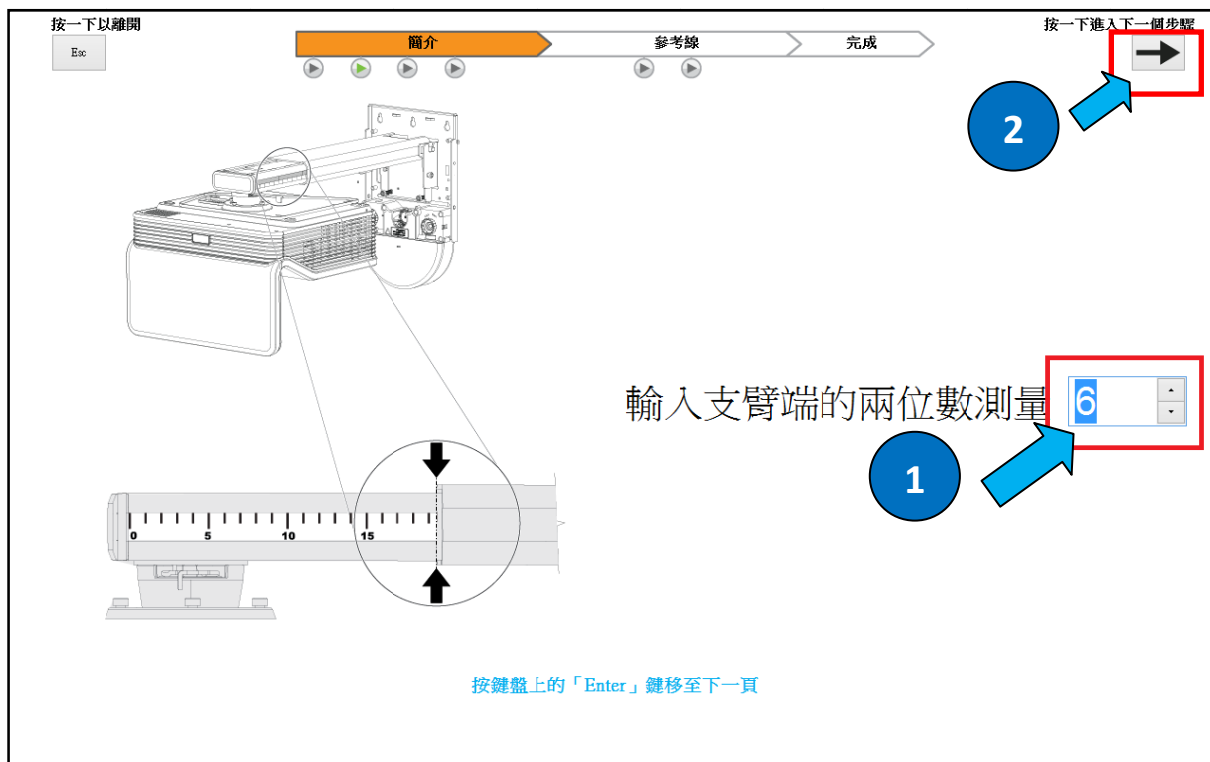
4. 選擇系統偵測到的 LightRaise 60wi 互動投影機，然後按“下一步”按鈕。



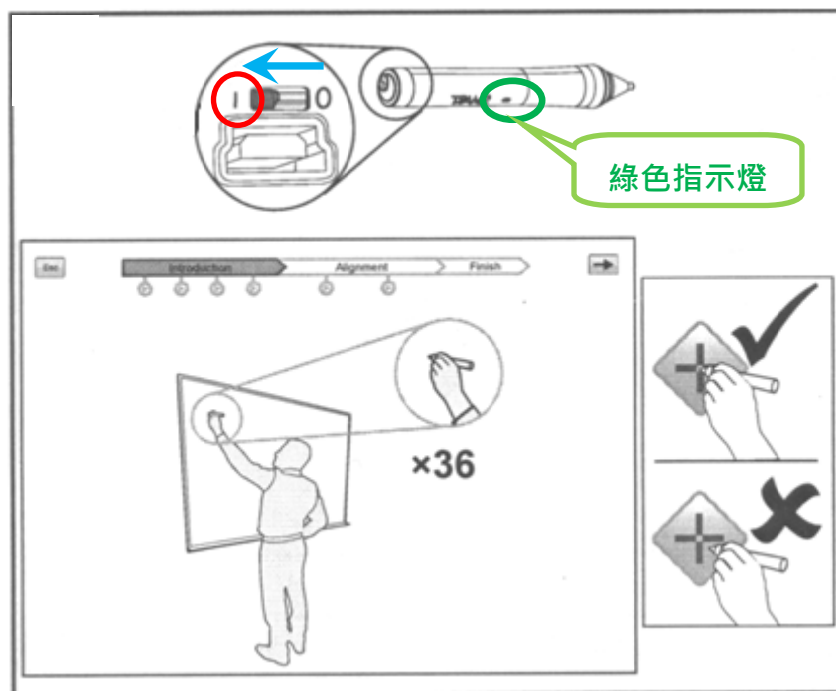
5. 點選“初始設定”按鈕，並按“下一步”按鈕開始安裝設定。



6. 輸入吊臂上的刻度於畫面右側的欄位中，再點選右上角的箭頭進入下一步驟。

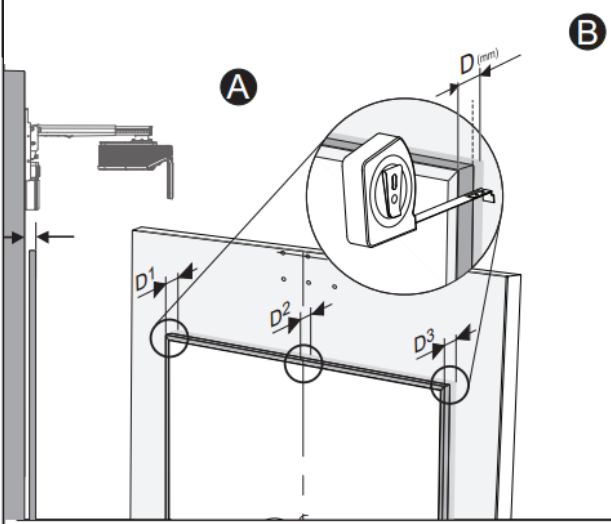


7. 開啟觸控筆電源（觸控筆尾端軟蓋掀開，開關撥到“ I ”），依照畫面上顯示之定位圖示依序進行觸控筆的定位（觸控筆請落在十字圖示中間）。



觸控模組設定

- 請依照下面表格設定模組上旋鈕的初始值，欄位 1 為投影白板厚度 (單位：公厘)，依照欄位 1 的數值對應欄位 4 之旋鈕數值，調整感應器左右兩旋鈕初始值。

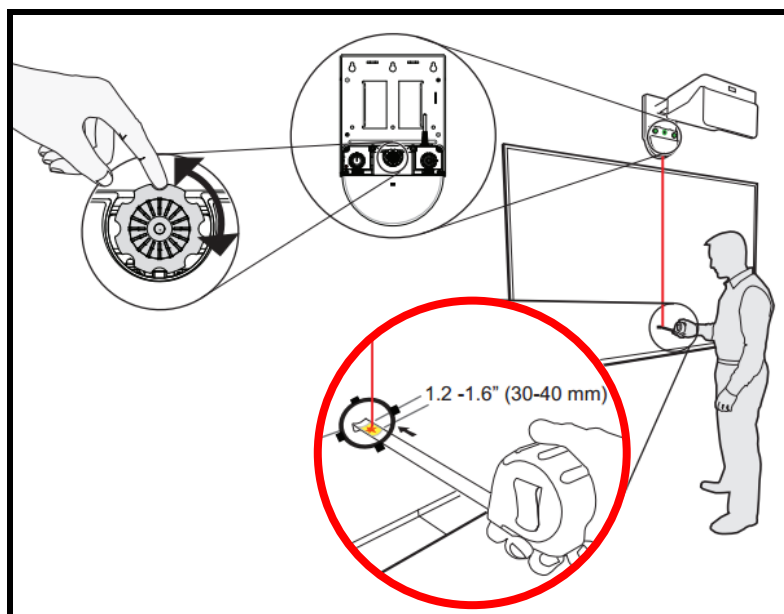


1	2	3	4
max of D ¹ , D ² or D ³			
range (mm)	#	#	#
0-6	0	0	3
7-12	0	0	9
13-19	0	0	16
20-26	1	0	10
27-33	0	1	10
34-39	0	1	16
40-46	1	1	10
47-52	0	2	9
53-60	0	2	16

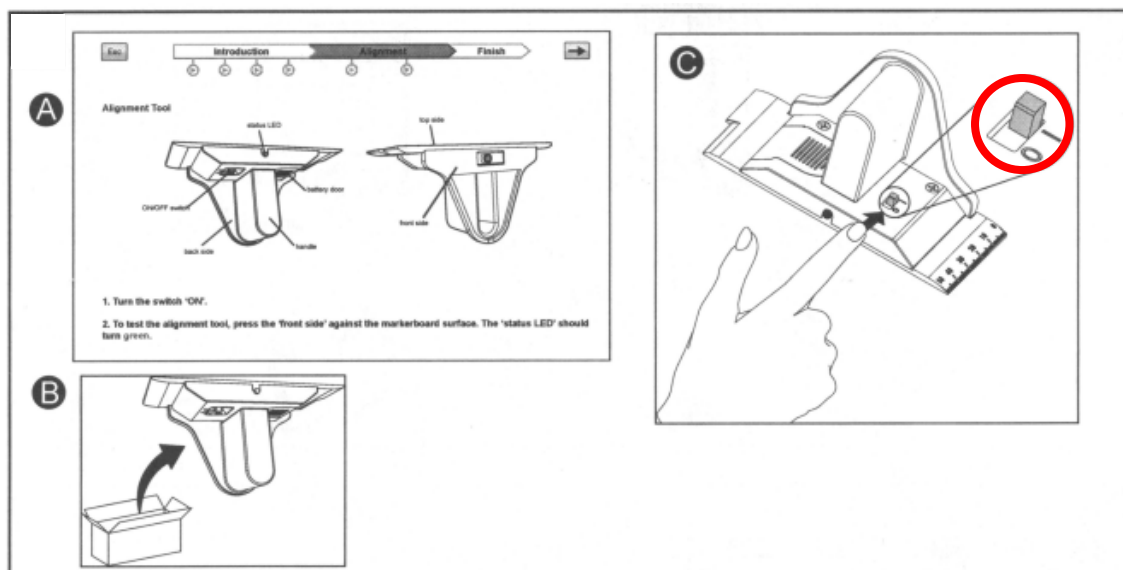
- 依照安裝畫面指示，按下左旋鈕左下方紅色按鈕，開啟模組的標記雷射，拿一卷尺，預拉出一段長度 (約 20 公分)，垂直放在畫面中紅色圓圈內，讓雷射標記落在捲尺上，調整觸控模組中間旋鈕，讓標記雷射落在捲尺上 3~4 公分的位置。須注意，標記雷射應是直接落在捲尺上，而非打到牆壁或白板反射。



雷射定位開關



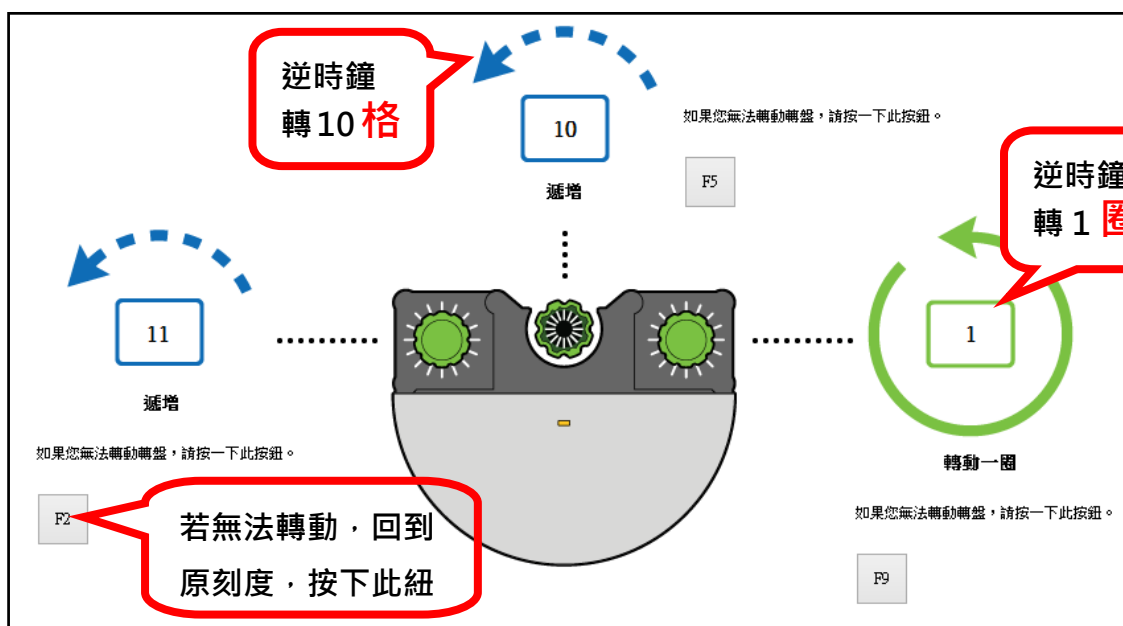
3. 取出觸控校準工具，開啟電源（開關撥到“ I ”），依照畫面顯示圖示推移校準工具（在每次的推移中，工具角度不變，工具上頭的綠色指示燈應該亮起）。



4. 若推移過程中，線段某些部分未確實感應，無法變成綠色，請繼續完成該線段的推移，完成後，校正工具僅須對未完成部分進行推移，待整個線段全都變成綠色，即可進行下個線段的校正。



5. 推移完一輪的觸控校正後，畫面會顯示三個旋鈕的調整數據 (實線為圈，虛線為刻度，箭頭為旋轉方向，數字為應調整的刻度或圈數)，依序調整三個旋鈕。調整過程中，若旋鈕未完成應有的調整即不能再轉動，請將該旋鈕回到調整前的刻度，點選畫面中該旋鈕旁的 F# 鍵，軟體會對該旋鈕重新產生一反向的調整數據，再依此新產生數據調整即可。



6. 以上觸控校正的步驟大約會重複 2 到 6 次，端視投影區域的平整度以及校正過程是否確實而定。
7. 觸控校正設定完成後，畫面依續會出現 9 個手指定位圖示。定位時，手指請對準圖示中心按壓。
8. 手指定位完成後，最後會出現整個設定品質的評等，除一顆星外，其餘皆可使用觸控筆以及觸控感應功能。一顆星的設定結果，僅能使用感應筆。

